



Gracias a la de alianza SEPICI con Synixtor Chile **podemos brindarle a nuestros clientes soluciones de protección pasiva de incendios.**

Nos enfocamos en:

- Protección estructural.
- Compartimentación cortafuego y sellos cortafuego.
- Protección de Aisladores Sísmicos, Ductos e Instalaciones Eléctricas.
- Sellado de Tránsito de cables-tuberías, tableros y gabinetes.
- Muros Cortafuegos y Anti-explosión para transformadores.
- Protección de túneles.
- Evacuación y sectorización de humos.
- Puertas, compuertas y vidrios cortafuego.
- Soluciones cortafuegos específicas para Hospitales, Bancos, Bodegas, Centros Comerciales, Centros de Distribución, Data Centers y Estacionamientos.
- Extracción de Humos para Estacionamientos.
- Presurización de caja de escaleras.

Nuestro servicio incluye el material, la instalación y la mantención, entregando así un **servicio llave en mano.**

*¡Póngase en contacto con nosotros y **dele una solución a su problema!***

Nuestros clientes nos avalan:

falabella.





BARRERA SECTORIZADORA AUTOMÁTICA

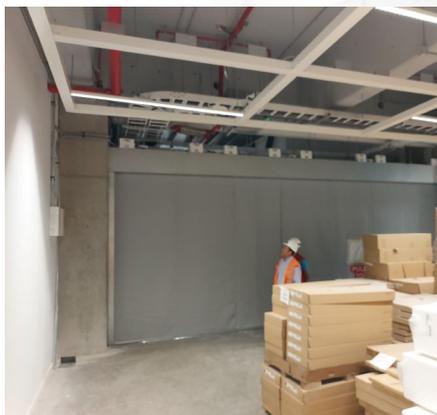
Las Barreras de humo automática son un sistema de protección pasiva automático contra incendios mecánico integrado en la estructura del edificio ideal para centros comerciales, edificios públicos, grandes tiendas, entre otros.

VENTAJAS

- Sistema automático conectado a la central de incendios. Se activa cuando se declara el incendio.
- Limitación de la zona afectada por el incendio.
- Facilita las operaciones de lucha contra incendios.
- Retraso del tiempo de combustión.
- De fácil instalación.
- Solución discreta.

CARACTERÍSTICAS

Barrera textil ignífuga que **se despliega sólo en caso de emergencia** pudiendo **resistir hasta 1.000°C por 240min.** Sectoriza el humo y el fuego al generar un cierre estanco. Cuenta con una **puerta para el paso de personas** de un sector al otro en caso de siniestro. Al estar en reposo, la cortina se repliega en un cajón metálico quedando oculta.



CLASIFICACIÓN

Clasificación E240 EW30 Clase 0 según norma EN 13501-4, DHA (1000 °C 240 minutos) ASB1 y 3 conforme UNE 12101-1.

Ensayada conforme a UNE EN 1634 "Resistencia al fuego y control de humo".

Ensayada conforme a UNE EN 949 "Resistencia a impactos de un cuerpo blando y pesado".

Ensayada también conforme a normas UL y NFPA.





BARRERA SECTORIZADORA FIJA

Las Barreras de humo fijas están indicadas para ser instaladas en naves industriales o en aquellos usos industriales en los que la estética no es un requisito indispensable. Estás **se adaptan a cualquier espacio**, aunque incluya impedimentos como vigas, conductos y/o cualquier elemento que sobresalga en la instalación.

VENTAJAS

- Limitación de la zona afectada por el incendio.
- Facilita las operaciones de lucha contra incendios.
- Retraso del tiempo de combustión.
- Crea rutas de acceso y evacuación libres de humo.
- Da mayor tiempo para evacuar a las personas y al contenido del edificio.

CARACTERÍSTICAS

Están fabricadas en tela impermeable al humo y a los gases además de ser **resistente a altas temperaturas** (600 °C por 120min / 1.000 °C por 60min).
Estructura liviana, no requieren estructura de soporte.
Elemento rígido gracias a su sistema de contrapeso.
La longitud de la barrera es ilimitada.



CERTIFICACIONES

Estándar	UNE-EN 12101-1:2005 + A1:2006 (EC-CERTIFICATE OF CONFORMITY 0672 - CPD - 0249)
Descripción	Sistemas para el control de humos y calor. Parte 1: Especificaciones para barreras para control de humo. (Ratifi cada por AENOR en agosto de 2006.)
Laboratorio	MPA STUTTGART Otto Graf Institut





EVACUACIÓN DE HUMOS

Los **sistemas de control de temperatura y evacuación de Humos (SCTEH)**, diseñados de forma eficiente y con altos coeficiente aerodinámicos, disminuyen los efectos negativos del humo y gases en caso de incendio.

VENTAJAS

- Zonas libres de humo para la evacuación de las personas.
- Disminución de la temperatura interior en caso de siniestro.
- Facilitar el trabajo al personal de extinción.
- Gran gama de soluciones desde exutorios de lamas, compuertas o tipo claraboya.

CARACTERÍSTICAS

Posibilidad de exutorio automático conectada a la central de incendios o mecánica por fusible térmico. Permite la rápida evacuación del humo y gases. Puede incluir un sistema de respaldo con fuente de alimentación secundaria para garantizar el funcionamiento. De fácil mantenimiento.

